

ICS 25.060.20
J 52
备案号: 15689—2005

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6566—2005
代替JB/T 6566—1993

四爪单动卡盘

4-Jaw independent chucks

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式和参数	1
3.1 型式	1
3.2 参数	2
4 技术要求	4
4.1 零件材质和热处理	4
4.2 夹持范围	4
4.3 几何精度	4
4.4 静平衡	6
4.5 其他要求	6
5 试验方法	6
5.1 静平衡试验	6
5.2 几何精度检验	6
6 检验规则	6
6.1 出厂检验	6
6.2 型式检验	6
7 标志和包装	7
图 1 卡盘的型式	1
图 2 短圆柱型卡盘	2
图 3 短圆锥型卡盘	3
图 4 卡盘的夹持尺寸范围	4
图 5 卡盘静平衡试验	6

前 言

本标准对应于日本工业标准 JIS B6154—1993《四爪单动卡盘》，两者的一致性程度为非等效，它们的技术内容有以下差异：

- 本标准增加了 $\phi 800$ 和 $\phi 1000$ 两种规格卡盘；
- 本标准增加了短圆锥型卡盘的参数；
- 本标准对卡盘体材料作出规定；
- 本标准几何精度检验按列表式分项列出，允差略有差异；
- 卡盘的不平衡量两者略有差别；
- 本标准未列入卡盘附属件扳手参数尺寸；
- 本标准保留了原行业标准中规定的检验规则、标志和包装。

本标准代替 JB/T 6566—1993《四爪单动卡盘》。

本标准与 JB/T 6566—1993 相比，主要变化如下：

- 增加了前言部分（见本页）；
- 扩展了短圆锥型卡盘的种类（1993年版的表1；本版的表1）；
- 表3短圆锥型卡盘参数，增加了内孔尺寸（1993年版的表3；本版的表3）；
- 删去了图4~图6、表4~表6，改用文字说明（1993年版的3.2.2；本版的3.2.2）；
- 硬度只保留了卡爪各卡口的硬度应不低于53HRC，其余全部删去（1993年版的4.2.2；本版的4.1.2）；
- 删去了卡爪移动灵活性方面的要求（1993年版的4.2.3）；
- 删去了卡盘的负荷试验（1993年版的4.2.5）；
- 删去了卡盘外观质量和内在质量方面的要求（1993年版的4.2.6）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准负责起草单位：瓦房店机床附件厂。

本标准参加起草单位：呼和浩特机床附件总厂、烟台第二机床附件厂、无锡建华机床厂、平凉机床附件厂、东阳市机床附件有限公司。

本标准主要起草人：徐世顺、刘文深、刘铁良、邵玉文、韦鸣、何金尧、张国武、王俊义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 5901.1~5901.3—1986，JB/T 6566—1993。